



ООО «Химзавод ЭП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

Шпатлевка ЭП-0010 (ГОСТ 28379-89)

Описание продукта

Шпатлевка (грунтовка) ЭП-0010 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и пластификаторов в растворе эпоксидной смолы с добавлением отвердителя. Двухупаковочная.

Назначение и область применения

Шпатлевка ЭП-0010 предназначена для выравнивания загрунтованных и не загрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также применяется в качестве грунтовки под эпоксидные материалы.

Нанесение эмалей на шпатлевочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации шпатлевки (грунтовки).

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	красно-коричневый,
серый	
Массовая доля не летучих веществ	90%, не менее
Эластичность пленки на изгиб	50 мм, не более
Прочность пленки при ударе, см.,	40, не менее
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С	30-45 сек
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	130-150 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) 0С и относительной влажности (60±5)%	24 час, не более

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки	30-55 мкм
Толщина сырой пленки	60-110 мкм
Теоретический расход	130-150 г/м ²

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение шпатлевки (грунтовки) необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением шпатлевки (грунтовки), поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунтовки

Перед применением шпатлевку (грунтовку) тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя, ввести отвердитель в соотношении 49 : 1 и тщательно перемешать. Жизнеспособность шпатлевки (грунтовки) после ввода отвердителя – не менее 6 часов. При необходимости разбавить растворителем Р-5, Р-5А, Р-4 или ксилолом до рабочей вязкости непосредственно перед применением. В случае хранения шпатлевки (грунтовки) при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Температурные условия нанесения шпатлевки (грунтовки) от плюс 5°С до плюс 35°С. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении шпатлевки (грунтовки) при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность шпатлевка (грунтовка) наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью шпателя, кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	Ксилол или Р-5 до 20 % по массе	20-25 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное распыление	Ксилол или Р-5 до 5 % по массе	30-40 с	0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''	10-20	100-600
Валик/кисть/шпатель	-	30-45 с			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, шпатлевка (грунтовка) наносится в один или более слоев с промежуточной сушкой не менее 6 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – не менее 60 мкм. Расход на один слой шпатлевки (грунтовки) при нанесении методом безвоздушного распыления – 130-150 г/м², в зависимости от сложности конструкции и толщины мокрого слоя. Толщина высохшего покрытия должна быть не менее 30 мкм. Рекомендуемая толщина покрытия - 60-70 мкм.

Разбавленную до рабочей вязкости шпатлевку (грунтовку) после ввода отвердителя рекомендуется использовать в течение 6 часов. Смешение шпатлевки (грунтовки) с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Шпатлевку (грунтовку) хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009.

Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Шпатлевка (грунтовка) является горючим лакокрасочным материалом.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей и отвердителя. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с шпатлевкой (грунтовкой) рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

Очистка инструментов

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.
