ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

«Сигма-спринт М»

Грунтовка антикоррозионная маслобензостойкая
(ТУ 2313-002-71555820-2005)

Описание продукта

Грунтовка «Сигма-спринт М» антикоррозионная маслобензостойкая представляет собой суспензию пигментов и наполнителей и специальных технологических добавок в растворе смеси акриловых сополимеров и модифицированных алкидных полимеров. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Грунтовка «Сигма-спринт М» предназначена для антикоррозионной защиты и окраски приборов, оборудования, трубопроводов, емкостей, хранилищ, надпалубных построек речных и морских судов, а также других металлических и бетонных конструкций подвергающихся воздействию масел, топлива, нефти, воды, растворов солей и моющих средств, промышленной атмосферы климатических зон Средней полосы России, Крайнего Севера, прибрежного и морского климата.

Применяется в качестве:

-самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более 2 лет, при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 100 мкм);
-промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты.

Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.
Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	серый, красно-коричневый
Массовая доля не летучих веществ	75%, не менее
Прочность пленки при ударе	50 см, не менее
Эластичность пленки на изгиб	1 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Степень перетира	30 мкм., не более
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С	80-160
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	120-170 г/м2
Время высыхания до степени 3 при температуре	

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

(20±2) 0С и относительной влажности (60±5)% 120 минут, не более

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки	35-55 мкм
Толщина сырой пленки	55-85 мкм
Теоретический расход	120-170 г/м2

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007). Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунтовки

Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 ⌗С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Температурные условия нанесения грунтовки от минус 10°С до плюс 35°С. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-5 непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхание предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунтовка наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	растворитель Р-5 до 25 % по	25-27 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

	массе				
Безвоздушное распыление	растворитель Р-5 до 15 % по массе	40-65 с.	0,38-0,53 мм 0,015´´-0,021´´	10-20	100-600
Валик/кисть	растворитель Р-5 до 15 % по массе	40-70 с.			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится два или белее слоев с промежуточной сушкой не менее 120 минут. В случае нанесения грунтовки при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 3 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – 55-85 мкм. Расход на один слой грунтовки при нанесении методом безвоздушного распыления – 150-170 г/м², в зависимости от сложности конструкции. Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 60 мкм. Рекомендуемая общая толщина покрытия 80-90 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 120 мкм.

Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение грунтовки с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом.
Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

Очистка инструментов

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.