



Сигма-эпоксид Pro Max

Грунт-эмаль эпоксидная
Химстойкая.
(ТУ 2313-028-71555820-2020)

Описание продукта

Грунт-эмаль «Сигма-эпоксид Pro Max» эпоксидная химстойкая, представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, железной слюдки, наполнителей и специальных технологических добавок в растворе смеси эпоксидных сополимеров с добавлением отвердителя. Двухупаковочная. **Возможность нанесения толстослойных покрытий.**

Грунт-эмаль «Сигма-эпоксид Pro Max» изготавливается на эпоксидных сополимерах и отвердителях германского производства.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль «Сигма-эпоксид Pro Max» предназначена для антикоррозионной защиты бетонных, железобетонных и стальных поверхностей резервуаров, цистерн, танков силосных емкостей и бункеров. Покрытие грунт-эмали устойчиво к воздействию пресной и морской воды, нефти и нефтепродуктам, воздействию агрессивных газов, холодным и горячим до 70°C растворам: солей, щелочей и минеральных кислот.

Применяется в качестве:

- **самостоятельного финишного покрытия** для технологического нефтегазового оборудования, металлоконструкций различного назначения, эксплуатируемые вне доступа прямых солнечных лучей. При окрашивании металлоконструкций открытого типа, эксплуатируемых в условиях открытой атмосферы и воздействия прямых солнечных лучей, обязательно требуется нанесение финишного покрытия, устойчивого к ультрафиолетовому излучению (УФ-излучению). Это необходимо для защиты покрытия от выцветания, растрескивания и преждевременного разрушения под воздействием солнечных лучей

Транспортировка и упаковка окрашенных изделий допускается не ранее чем через 48 часов после нанесения последнего слоя до полного отверждения эмали.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	по каталогу RAL
Массовая доля не летучих веществ, по массе	92%, не менее
Прочность пленки при ударе	50 см, не менее
Эластичность пленки на изгиб	5 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Степень перетира	30 мкм., не более
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°C	тиксотроп
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие H=200 мкм	400-420 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °C и относительной влажности (60±5)%	8 часов, не более

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки	200 мкм
Толщина сырой пленки	250 мкм
Соотношение ТМП/ТСП	1,3
Теоретический расход	400 г/м ²
Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки	2,0 г/м ²

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007). Поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить. **Предварительного грунтования поверхности не требуется.**

Подготовка и нанесение грунт-эмали

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения эмали при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения грунт-эмали от плюс 5°С до плюс 35°С. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунт-эмали при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. Перед применением в грунт-эмаль ввести отвердитель в соотношении, указанном в паспорте качества на материал, и тщательно перемешать. Жизнеспособность грунт-эмали после ввода отвердителя – не менее 7 часов. При необходимости разбавить разбавителем "Сигма-ЭП" до рабочей вязкости непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 48 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунт-эмаль наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика. Толстослойные покрытия получают при нанесении грунт-эмали безвоздушным распылением, кистью или валиком. При этом степень разбавления грунт-эмали не должна превышать 5%.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	разбавитель "Сигма-ЭП" до 15 % по массе	35-45 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное распыление	разбавитель "Сигма-ЭП" до 5 % по массе	тиксотроп	0,38-0,53 мм 0,015'' - 0,021''	10-20	10 ⁰ -60 ⁰
Валик/кисть	разбавитель "Сигма-ЭП" до 10 % по массе	70-80 с.			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунт-эмаль наносится в один или более слоев с промежуточной сушкой не менее 8 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – не менее 250 мкм. Расход на один слой грунт-эмали при нанесении методом безвоздушного распыления – 400-420 г/м², в зависимости от сложности конструкции и толщины мокрого слоя. Толщина высохшего покрытия должна быть не менее 200 мкм. Рекомендуемая общая толщина покрытия 400 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 500 мкм.

Разбавленную до рабочей вязкости грунт-эмаль после ввода отвердителя рекомендуется использовать в течение 7 часов. Смешение грунт-эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Грунт-эмаль хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунт-эмаль является горючим лакокрасочным материалом.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей и отвердителя. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунт-эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

Очистка инструментов.

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. **Промывка уайт-спиритом не допускается.**

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит обобщенный характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.

ООО «Химзавод ЭПП»

623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,

Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65, 8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49

www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru