ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

Сигма-2М полуглянцевая

Грунт-эмаль антикоррозионная маслобензостойкая
(ТУ 2313-001-71555820-2005)

Описание продукта

Грунт-эмаль «Сигма-2М» полуглянцевая антикоррозионная маслобензостойкая быстросохнущая представляет собой суспензию пигментов и наполнителей и специальных технологических добавок в растворе смеси акриловых сополимеров и модифицированных алкидных полимеров. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Грунт-эмаль «Сигма-2М» полуглянцевая предназначена для окраски приборов, оборудования, трубопроводов, емкостей, хранилищ, надпалубных построек речных и морских судов, а также других металлических конструкций подвергающихся воздействию масел, топлива, нефти, воды, растворов солей и моющих средств, промышленной атмосферы климатических зон Средней полосы России, Крайнего Севера, прибрежного и морского климата.

Применяется в качестве:

- самостоятельного финишного покрытия при условии нанесения покрытия толщиной сухой пленки не менее 160 мкм.

Транспортировка и упаковка окрашенных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунт-эмали.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	по каталогу RAL
Блеск покрытия	37-49%
Массовая доля не летучих веществ	55-60%
Прочность пленки при ударе	50 см, не менее
Эластичность пленки на изгиб	1 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Степень перетира	30 мкм., не более
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С	70-140
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	150-200 г/м2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) 0С и относительной влажности (60±5)%	90 минут, не более

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки	45-55 мкм
Толщина сырой пленки	60-80 мкм
Теоретический расход	150-200 г//м2

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение грунт-эмали необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением грунт-эмали, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунт-эмали

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунт-эмали при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию грунт-эмали в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 ⌗С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения грунтовки от минус 10°С до плюс 35°С. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунт-эмали при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-5 или ксилолом непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхание предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 48 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунт-эмаль наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	растворитель Р-5 до 25 % по массе	25-27 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное распыление	растворитель Р-5 до 15 % по массе	40-65 с.	0,38-0,53 мм 0,015´´-0,021´´	10-20	100-600
Валик/кисть	растворитель Р-5	40-70 с.			

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

	до 15 % по массе				

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунт-эмаль наносится два или белее слоев с промежуточной сушкой не менее 6 часов. В случае нанесения грунт-эмали при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 10 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – 60-80 мкм. Расход на один слой грунт-эмали при нанесении методом безвоздушного распыления – 150-200 г/м², в зависимости от сложности конструкции. Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 160 мкм. Рекомендуемая общая толщина покрытия 200-220 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 250 мкм.

Разбавленную до рабочей вязкости грунт-эмаль рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение грунт-эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления
Грунт-эмаль хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунт-эмаль является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунт-эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

Очистка инструментов

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.