



ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

Эмаль ЭП-5287

Эмаль ЭП-5287 представляет собой двухупаковочный лакокрасочный материал на основе эпоксидных смол.

Область применения

Эмаль ЭП-5287 предназначена для антикоррозионной защиты и декоративной отделки металлоконструкций и изделий из чугуна, стали, титана, алюминиевых сплавов, а также бетонных поверхностей.

Свойства

Покрытия ЭП-5287 имеют ровный матовый вид и обладают исключительно высокой антикоррозионной защитой металлической поверхности, стойкостью к воде, растворам и парам солей, агрессивным выбросам промышленной атмосферы, минеральным маслам, бензину, УФ-излучению. Эмаль изготавливается на современном оборудовании на основе высококачественных эпоксидных полимерах и пигментах импортного производства, с добавлением антикоррозионных добавок, что обеспечивает постоянство высокого качества данного материала. Эмаль ЭП-5287 может наноситься на металлическую поверхность без предварительного грунтования, что значительно упрощает систему покраски, снижает время окрасочных работ и затраты на их проведение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

► Внешний вид эмали	Однородная масса без посторонних включений
► Внешний вид покрытия	Однородная, ровная, матовая поверхность
► Цвет	По каталогу RAL, BECKERS
► Массовая доля нелетучих веществ, %	60-70
► Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5) °C, сек	40-100
► Удельный вес, кг/л	1,35-1,45
► Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре (20±2)°C и относительной влажности (65±5)°C %, час, не более	24
► Адгезия покрытия, балл, не более	1
► Температура нанесения, °C	-20/+25, при относительной влажности воздуха не выше 80%
► Теоретический расход	180-200 г/м²
► Упаковка (бочка)	25-50 л
► Седиментационная устойчивость при хранении	Не должно образовывать плотного осадка

Инструкция по применению эмали ЭП-5287



ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

Подготовка поверхности

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную эпоксидными грунтовками (ЭП-076, ЭП-057, ЭП-0199, ЭП-0263) поверхность металла. В случае нанесения по чистому металлу поверхность очистить от масел, грязи и пыли. При наличии ржавчины и окалины поверхность очистить абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или Sa21/2 по МСISO8501.

Поверхность бетона должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4% (выдержка бетонной поверхности при 200С не менее 28-30 суток).

Подготовка эмали

Перед применением основу эмали хорошо перемешать до однородной массы. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении 100 : 2 или другом, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Жизнеспособность эмали после введения отвердителя не менее 7 часов. При необходимости разбавляю Р-5 до рабочей вязкости.

Способ нанесения

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком или пневматическим распылителем при температуре окружающего воздуха от 50С до 300С и относительной влажности воздуха не выше 80%. После высыхания одного слоя (24 часа при 200С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Степень разбавления эмали ксилолом или растворителем Р-5 при окраске краскораспылителем не более 20 % по массе.

Разбавленную до рабочей вязкости эмаль рекомендуется использовать в течение 7 часов. Смешение эмали с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев.

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Очистка инструментов

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы можно проводить более дешевым растворителем – сольвентом.

Меры предосторожности

Эмаль является горючим лакокрасочным материалом.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с эмалью рабочие должны быть одеты в спецодежду.



ООО «Химзавод ЭПП»

623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,

Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,

8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49

www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.
