



ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

«Сигма-спринт» по ржавчине

Грунтовка антикоррозионная быстросохнущая
(ТУ 2313-002-71555820-2005)

Описание продукта

Грунтовка «Сигма-спринт» антикоррозионная быстросохнущая по ржавчине представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, наполнителей, преобразователя ржавчины и специальных технологических добавок в растворе смеси акриловых сополимеров. Одноупаковочная. Возможность нанесения при отрицательных температурах.

Назначение и область применения

Грунтовка «Сигма-спринт» по ржавчине предназначена для антикоррозионной защиты и декоративной отделки стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунт-эмали устойчиво к воздействию атмосферных факторов, УФ-излучению, пресной и морской воды.

Применяется в качестве:

- самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более 2 лет, при условии нанесения двухслойного покрытия толщиной сухой пленки не менее 120 мкм);
- промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты.

Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.

Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	серый, красно-коричневый
Массовая доля не летучих веществ	62-72%
Прочность пленки при ударе	50 см, не менее
Эластичность пленки на изгиб	1 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Степень перетира	30 мкм., не более
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С	70-160
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) 0С и относительной влажности (60±5)%	25 минут, не более



ООО «Химзавод ЭПШ»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки (ТСП)	40 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП)	70 мкм
Соотношение ТМП/ ТСП	1,8
Теоретический расход	90 г/м2
Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки	2,2 г/м2

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Допускается нанесение грунтовки на металлические поверхности со следами коррозии толщиной до 100 мкм. при проведении ремонтных работ смонтированных металлоконструкций.

Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунтовки

Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°C необходимо произвести температуру грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения грунтовки от минус 20°C до плюс 35°C. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°C. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-5 непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунтовка наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла
------------------	---------------------------	------------------	---------------	--------------	--------------



ООО «Химзавод ЭПБ»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

					сопла
Воздушное распыление	растворитель Р-5 до 25 % по массе	25-27 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное распыление	растворитель Р-5 до 15 % по массе	60-70 с.	0,38-0,53 мм 0,015''- 0,021''	10-20	100-600
Валик/кисть	растворитель Р-5 до 15 % по массе	40-70 с.			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится два или более слоев с промежуточной сушкой не менее 60 минут. В случае нанесения грунтовки при отрицательных температурах время межслойной сушки должно быть не менее 2 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – 70-80 мкм. Расход на один слой грунтовки при нанесении методом безвоздушного распыления – 90-110 г/м², в зависимости от сложности конструкции. Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 100 мкм.

Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 150 мкм. При окрашивании изделий со следами коррозии толщина готового лакокрасочного покрытия должна быть увеличена на 50-70% от проектной.

Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 8 часов. Смешение грунтовки с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом. Высушенное покрытие не распространяет пламя.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

Очистка инструментов



ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.