**ООО «Химзавод ЭПП»**
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

# ЭП-057

Грунтовка протекторная
(ТУ 6-10-1117-85)

**Описание продукта**

Грунтовка ЭП-057 протекторная представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка, антикоррозионных пигментов в растворе эпоксидного полимера. С высоким сухим остатком. Двухупаковочная.

**Назначение и область применения**

Грунтовка ЭП-057 протекторная предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунтовки обладает повышенной твердостью, устойчиво к воздействию агрессивных газов, пресной и морской воды, нефти и нефтепродуктов.

**Применяется в качестве:**

- самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более года, при условии нанесения двухслойного покрытия толщиной сухой пленки не менее 80 мкм);
- промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты.

Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «Сигма-УФ» ТУ 2313-027-71555820-2014, «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.

Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки.

**Технические характеристики**

**Физические свойства**

| | |
|---|---|
| Цвет | серый (оттенок не нормируется), матовый |
| Прочность пленки при ударе | 50 см, не менее |
| Адгезия пленки | 1 балл, не более |
| Плотность | 2,50-2,70 г/см3 |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С | 40 с, не менее |
| Массовая доля нелетучих веществ | 87,5 % |
| Теоретический расход на однослойное сухое покрытие | 180-300 г/м2 |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2 ) 0С и относительной влажности (60±5)% | 1 часа, не более |

**ООО «Химзавод ЭПП»**
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

**Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя**

| | |
|---|---|
| Толщина сухой пленки (ТСП) | 40 мкм |
| Толщина мокрой пленки (ТМП) | 75 мкм |
| Соотношение ТМП/ ТСП | 1,8 |
| Теоретический расход | 170 г/м2 |
| Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки | 4,2 г/м2 |

**Подготовка поверхности**

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

**Подготовка и нанесение грунтовки**

Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 □С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения грунтовки от плюс 5°С до плюс 35°С. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. Перед применением в грунтовку ввести отвердитель в соотношении 49 : 1 и тщательно перемешать. Жизнеспособность грунтовки после ввода отвердителя – не менее 7 часов. При необходимости разбавить ксилолом до рабочей вязкости непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхание предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Нанесение эмалей на грунтовочный слой допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя грунтовки.

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий в агрессивных средах - не менее 7 суток.

**ООО «Химзавод ЭПП»**
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

На подготовленную поверхность грунтовка наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

| Способ нанесения | Рекомендуемый разбавитель | рабочая вязкость | Диаметр сопла | Давление МПа | Угол распыла сопла |
|---|---|---|---|---|---|
| Воздушное распыление | ксилол до 15 % по массе | 25-27 с. | 1,8-2,2 мм | 0,3-0,4 | |
| Безвоздушное распыление | ксилол до 10 % по массе | 40-65 с. | 0,38-0,53 мм 0,015´´-0,021´´ | 10-20 | 100-600 |
| Валик/кисть | ксилол до 10 % по массе | 40-70 с. | | | |

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится в один или два слоя с промежуточной сушкой не менее 3 часов. Температура нанесения грунтовки от 5°С до 35°С. Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку рекомендуется использовать в течение 7 часов. Смешение грунтовки с другими лакокрасочными материалами не допускается.

**Гарантийный срок и условия хранения**
Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления
Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

**Меры предосторожности**
Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом.
Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием.

*Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.*