ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

Сигма-эпокси

Грунтовка эпоксидная антикоррозионная
(ТУ 2313-038-71555820-2014)

Описание продукта

Грунтовка «Сигма-эпокси» эпоксидная антикоррозионная представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и наполнителей и специальных технологических добавок в растворе смеси эпоксидных сополимеров. Двухупаковочная. Возможность нанесения толстослойных покрытий.

Назначение и область применения

Грунтовка «Сигма-эпокси» предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, бетонных и железобетонных сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунтовки устойчиво к воздействию пресной и морской воды, воздействию агрессивных газов, растворам солей, а также нефтепродуктам.

Применяется в качестве:

-промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты. Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «Сигма-эпокси-220» ТУ 2313-028-71555820-2014, эмаль inPol Pro ТУ 2313-033-71555820-2016, «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение других эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.

Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	серый, красно-коричневый
Массовая доля не летучих веществ	70%, не менее
Эластичность пленки на изгиб	5 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Степень перетира	30 мкм., не более
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С	60, не менее
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие	190-210 г/м2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) 0С и относительной влажности (60±5)%	4 часа, не более

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

Толщина сухой пленки (ТСП)	80 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП)	125 мкм
Соотношение ТМП/ ТСП	1,6
Теоретический расход	210 г/м2
Удельный расход на 1 мкм. сухой пленки	2,6 г/м2

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунтовки

Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°С необходимо произвести темперацию грунтовки в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 ⌗С выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4 . Температурные условия нанесения грунтовки от плюс 5°С до плюс 35°С. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°С. Перед применением в грунтовку ввести отвердитель в соотношении 49 : 1 и тщательно перемешать. Жизнеспособность грунтовки после ввода отвердителя – не менее 7 часов. При необходимости разбавить ксилолом до рабочей вязкости непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхание предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунтовка наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	Разбавитель "Сигма" до 20 % по массе	25-27 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное	Разбавитель "Сигма"	45-60	0,38-0,53 мм	10-20	100-600

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**

распыление	до 10 % по массе		0,015´´-0,021´´		
Валик/кисть	Разбавитель "Сигма" до 10 % по массе	60-80			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится в один или более слоев с промежуточной сушкой не менее 4 часов. В случае нанесения грунтовки при температурах ниже плюс 10°С время межслойной сушки должно быть не менее 6 часов. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – не менее 125 мкм. Расход на один слой грунтовки при нанесении методом безвоздушного распыления – 200-210 г/м², в зависимости от сложности конструкции и толщины мокрого слоя. Толщина высохшего покрытия должна быть не менее 80 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 120 мкм.

Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку после ввода отвердителя рекомендуется использовать в течение 7 часов. Смешение грунтовки с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей и отвердителя. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием. Очистка инструментов.

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.

ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: **extrapen@mail.ru**