



ООО «Химзавод ЭПШ»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

«inPol»

Грунтовка полиуретановая антикоррозионная
(ТУ 2313-032-71555820-2016)

Описание продукта

Грунтовка «inPol» полиуретановая антикоррозионная представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из основы грунтовки: суспензия антикоррозионных пигментов, наполнителей и специальных технологических добавок в растворе акриловых сополимеров и отвердителя: изоцианата. Двухупаковочная.

Назначение и область применения

Грунтовка «inPol» предназначена для антикоррозионной защиты стальных изделий и конструкций, оборудования, трубопроводов, сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного, прибрежно-морского климата, а также в условиях Сибири и Крайнего Севера. Покрытие грунтовки устойчиво к воздействию атмосферных факторов, УФ-излучению, пресной и морской воды, минеральным солям, маслам и нефтепродуктам.

Применяется в качестве:

-самостоятельного покрытия (как самостоятельное антикоррозионное покрытие грунтовка может быть применена только в качестве временного, не более 2 лет, при условии нанесения двухслойного покрытия толщиной сухой пленки не менее 80 мкм);

-промежуточного слоя/грунтовки под покрывные материалы в комплексной системе защиты.

Для обеспечения долгосрочной антикоррозионной защиты и в зависимости от условий эксплуатации покрытия на грунтовочный слой должны наноситься в 2-3 слоя эмали: «inPol Pro» ТУ 2313-033-71555820-2016, «Сигма-2» ТУ 2313-001-71555820-2005, «Сигма-2М» ТУ 2313-001-71555820-2005. Допускается нанесение эпоксидных, хлорвиниловых, хлоркаучуковых, полиуретановых, алкидных, алкидно-уретановых, акриловых эмалей.

Нанесение эмалей на грунтовочный слой или транспортировка загрунтованных изделий допускается не ранее чем через 24 часа после нанесения последнего слоя до полной полимеризации грунтовки.

Технические характеристики

Физические свойства

Цвет	по каталогу RAL
Массовая доля не летучих веществ	70%, не менее
Прочность пленки при ударе	50 см, не менее
Эластичность пленки на изгиб	1 мм, не более
Адгезия пленки	1 балл, не более
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-245 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)0С	60 с, не менее
Теоретический расход на однослойное покрытие	150-210 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) 0С и относительной влажности (60±5)%	3 часа, не более
Жизнеспособность грунтовки после ввода отвердителя	7 часов, не менее



ООО «Химзавод ЭПШ»
 623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
 Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
 8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

Рекомендуемый диапазон толщин одного слоя

Толщина сухой пленки	30-50 мкм
Толщина сырой пленки	70-110 мкм
Теоретический расход	150-210 г//м2

Подготовка поверхности

Очистить поверхность от пыли, грязи, старых лакокрасочных покрытий, масляных пятен, слабоудерживаемых частиц и следов коррозии по ГОСТ 9.402-2004 до степени 1.

Провести обработку металлической поверхности дробеструйной или пескоструйной очисткой до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаного металла допускается механизированная или ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007).

Нанесение грунтовки необходимо производить не позднее чем через 6 часов после механической очистки поверхности.

Непосредственно перед нанесением грунтовки, поверхность необходимо обеспылить и обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004 растворителем Р-5 или уайт-спиритом и просушить.

Подготовка и нанесение грунтовки

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешать до однородного состояния в таре потребителя. В случае хранения грунтовки при температуре ниже 0°C необходимо произвести температуру основы грунтовки и отвердителя в таре потребителя в теплом помещении. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы во время выполнения окрасочных работ согласно ИСО 8502-4. Температурные условия нанесения грунтовки от 10°C до плюс 35°C. Влажность окружающего воздуха – не более 80%. Наиболее качественным покрытие получается при нанесении грунтовки при температуре окружающего воздуха плюс 15-25°C. Перед применением в грунтовку ввести отвердитель (изоцианат) в соотношении указанном в паспорте и тщательно перемешать. Жизнеспособность грунтовки после ввода отвердителя – не менее 7 часов. При необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем «Сигма» непосредственно перед применением. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до ст. 3 (до «отлипа»).

Сушка – естественная. Время до начала пакетирования и транспортировки конструкций не менее 24 часов. Время до эксплуатации окрашенных изделий - не менее 7 суток.

На подготовленную поверхность грунтовка наносится: воздушным, безвоздушным распылением, а также с помощью кисти или валика.

Способ нанесения	Рекомендуемый разбавитель	рабочая вязкость	Диаметр сопла	Давление МПа	Угол распыла сопла
Воздушное распыление	разбавитель «Сигма» до 25 % по массе	25-27 с.	1,8-2,2 мм	0,3-0,4	
Безвоздушное распыление	разбавитель «Сигма»	50-80 с.	0,38-0,53 мм	10-20	100-600



ООО «Химзавод ЭПП»
623750 г. Реж Свердловской обл., ул. Калинина, 6,
Тел/факс: (343)361-09-99, 235-78-99, 361-34-65,
8(34364) 3 42-86, 8-922-109-19-49
www.sigma-kraski.ru e-mail: extrapen@mail.ru

	до 10 % по массе		0,015'' - 0,021''		
Валик/кисть	разбавитель «Сигма» до 15 % по массе	40-70 с.			

В зависимости от условий эксплуатации изделия, грунтовка наносится в один или более слоев с промежуточной сушкой не менее 3 часов. В случае нанесения грунтовки при температуре ниже плюс 10°C время межслойной сушки должно быть увеличено. Рекомендуемая толщина мокрого слоя – 70-110 мкм. Расход на один слой грунтовки при нанесении методом безвоздушного распыления – 170-210 г/м², в зависимости от сложности конструкции. Общая толщина высохшего покрытия должна быть не менее 50 мкм. Толщина покрытия на сварных швах должна быть не менее 100 мкм.

Разбавленную до рабочей вязкости грунтовку после ввода отвердителя рекомендуется использовать в течение 7 часов. Смешение грунтовки с другими лакокрасочными материалами не допускается.

Гарантийный срок и условия хранения

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления

Грунтовку хранить в герметично закрытой таре в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009. Предохранять от попадания влаги и прямых солнечных лучей, вдали от приборов отопления и электрических устройств.

Меры предосторожности

Грунтовка является горючим лакокрасочным материалом.

Токсичность состава определяется свойствами входящих в состав компонентов: органических растворителей. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека. При работе с грунтовкой рабочие должны быть одеты в спецодежду и обеспечены средствами защиты органов дыхания (респираторы) и зрения (защитные очки). Производственное помещение должно быть оборудовано системой вентиляции и противопожарным оборудованием. Очистка инструментов.

После проведения работ необходимо тщательно промыть рабочий инструмент и систему трубопроводов краскопроводящей системы. Промывку рабочего инструмента и краскопроводящей системы допускается проводить более дешевым растворителем – сольвентом. Промывка уайт-спиритом не допускается.

Изложенная в данном документе информация основывается на наших лабораторных тестированиях и практическом опыте. Указанная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатом и часто используются без контроля со стороны завода изготовителя. В связи с этим ООО «Химзавода ЭПП» не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта и Покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученных покрытий.